PIO ISTITUTO ELEMOSINIERE

"ALBERTONE DEL COLLE"

AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA

Reg. Delibere n. 31

COPIA

Verbale di deliberazione del Consiglio di Amministrazione

adottata nella SEDUTA del 30-06-2023

Oggetto: Approvazione dello Stato Patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022..

L'anno **duemilaventitre** addì **trenta** del mese di **giugno** alle ore **17:00**.

Si è riunito il Consiglio di Amministrazione alla presenza dei Signori:

Nome e Cognome componenti CdA	Presenti/ Assenti
Dario Cosetta	Presente
Copetti Loris	Presente
Tavoschi Gabriella	Presente
Cigliani Igor	Presente
Marini Francesco	Presente

Assiste il Direttore dott.ssa **Faggionato Annalisa**.

Il Presidente Sig.ra **Dario Cosetta**, riconosciuta la legalità dell'adunanza invita i presenti a deliberare sull'oggetto indicato.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

RILEVATA ai sensi dell'art. 7 comma 7 dello Statuto la competenza del Consiglio di Amministrazione a deliberare l'approvazione del piano di gestione, del bilancio preventivo, delle sue variazioni, del conto consuntivo e delle rette e tariffe;

PREMESSO che con l'articolo 8, comma 35 della L.R. 13/2021 n. 13 è stato previsto che tutte le aziende adottano la contabilità economico patrimoniale a partire dall'esercizio dell'anno 2022 e che la Regione adotta un regolamento di contabilità e un modello di bilancio economico patrimoniale, al fine di rendere omogenee e confrontabili le informazioni contenute nei documenti contabili, a cui si conformano i regolamenti aziendali;

VISTO il Regolamento per la disciplina del sistema di contabilità economico patrimoniale e per la gestione del patrimonio nelle aziende pubbliche di servizi alla persona della Regione autonoma Friuli Venezia Giulia ai sensi dell'articolo 9, comma 1 bis della L.R.19/2003, approvato con decreto del Presidente della Regione n. 187 del 05.11.2021;

RICHIAMATA la deliberazione n. 39 del 08.04.2022 con la quale, ai fini della transizione dalla contabilità finanziaria potenziata ed integrata di cui al D.lgs n. 118 del 23.06.2011 alla contabilità economico patrimoniale civilistica di cui al comma 2 dell'art. 9 della L.R. 19/2003, così come modificata dalla L.R. n. 13/2021, veniva approvato il seguente programma operativo:

- entro il 31.05.2022 approvazione degli atti di programmazione relativi al bilancio di previsione per il triennio 2022-2024, ai sensi dell'allegato 4/1 del D.lgs. 118/2011, che avranno valore giuridico e autorizzativo, per la gestione delle entrate e dell'attività di spesa; la gestione della tesoreria / cassa continuerà per tutto l'esercizio 2022 nella modalità OPI – SIOPE+;
- dal 01.01.2022 avvio della contabilità ordinaria con rilevazioni in partita doppia in riferimento a tutte le operazioni svolte; tenuta del libro giornale e del libro degli inventari al fine di rispettare la previsione del regolamento regionale di approvazione nell'anno 2023, del primo bilancio d'esercizio civilistico riferito all'anno 2022;
- entro il 30.06.2022 approvazione del conto consuntivo per l'esercizio 2021 redatto secondo le indicazioni di cui all'Allegato 10 del Dlgs 118/11;
- entro il 05.11.2022 approvazione del nuovo Regolamento di contabilità nel quale si provvederà a disciplinare la parte autorizzativa di spese e di ricavi;
- entro il 15.12.2022 modifica della convenzione di tesoreria in corso, in coerenza con il nuovo regolamento di contabilità approvato;
- entro il 31.12.2022 approvazione del conto economico pluriennale di previsione 2023-2025, del conto economico annuale di previsione, e del documento di previsione di tesoreria;
- entro il 30.04.2023 approvazione del Bilancio d'Esercizio 2022 comprendente: Stato Patrimoniale, Conto Economico, Rendiconto Finanziario, Nota Integrativa e Relazione sulla Gestione, unitamente al conto consuntivo per l'esercizio 2022 nella forma prevista dall'Allegato 10 del Dlgs 118/11 il quale concluderà la contabilità armonizzata;

RICHIAMATA la deliberazione n. 102 del 05.12.2022 con la quale è stato approvato in via preliminare, ai sensi dell'art. 2 comma 2 del DPR n. 187/2021, il nuovo regolamento di contabilità dell'Asp Pio Istituto Elemosiniere – A. del Colle, per la disciplina per quanto ai punti precedenti della propria contabilità economico-patrimoniale, nonché dell'analisi dei diversi fatti di gestione sotto l'aspetto economico, finanziario e patrimoniale, così come predisposto dal Direttore Generale e allegato alla presente quale parte integrante e sostanziale;

RICHIAMATA la deliberazione n. 2 del 08.02.2023 con la quale è stato adottato in via definitiva ai sensi dell'art. 2 comma 2 del DPR n. 187/2021, il nuovo regolamento di contabilità dell'Asp Pio Istituto Elemosiniere – A. del Colle;

RICHIAMATA altresì la deliberazione n. 42 del 31.05.2022 con la quale è stato approvato il bilancio di previsione armonizzato per il triennio 2022 - 2024;

RICHIAMATA inoltre la propria precedente deliberazione n. 106 del 29.12.2022 con la quale è

DELIBERA DI CONSIGLIO n.31 del 30-06-2023 ASP P.i.e. Venzone

stata approvata la programmazione 2023-2025 comprendente:

- Conto economico pluriennale di previsione 2023-2025;
- Conto economico annuale di previsione 2023;
- Documento di previsione di tesoreria;
- Relazione illustrativa del Direttore generale;

RILEVATA la necessità di procedere prima della redazione del bilancio di esercizio 2022, all'approvazione dello stato patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022, secondo quanto indicato nel Modello C del Regolamento regionale per la disciplina del sistema di contabilità economico patrimoniale delle ASP, di cui al Decreto n. 0187 del Presidente della Giunta Regionale, sopra citato;

VISTO lo schema di Stato Patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022 per un totale a pareggio di € 1.627.885,54.=, unitamente alla relazione nella quale vengono esplicate le modalità di calcolo delle poste con il raccordo alla precedente contabilità finanziaria armonizzata senza l'integrazione della contabilità economico patrimoniale, i quali formano parte integrante e sostanziale del presente atto;

RILEVATO che gli elementi per la determinazione dell'importo sono stati acquisiti dal conto consuntivo di contabilità finanziaria armonizzata ai sensi del Dlgs n. 118/11, alla data del 31.12.2021 e dall'ultimo inventario dei beni al 31.12.2018 approvato con deliberazione del CdA n. 69 del 27.06.2019, nonché da tutta la documentazione sulle spese, SAL e fatture riferite agli interventi ed agli acquisti di arredi ed attrezzature nel periodo 2019-2021;

RITENUTO di avvalersi della possibilità di sterilizzazione degli ammortamenti dei beni acquisiti ante il 31.12.2021 così come previsto dalle disposizioni del già citato D.P.Reg. 187/2021;

ESAMINATO in ogni sua parte il suddetto Stato Patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022, il quale certifica in € 499.377,17.= il Fondo di dotazione iniziale da riprendere con il Bilancio di Esercizio 2022, redatto secondo lo schema Allegato C (Rif. Art. 9) del D.P.Reg. 187/2021;

ACCERTATA la completezza, correttezza ed esattezza delle poste dello Stato Patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022 nonché del corretto raccordo con i valori iscritti nella precedente contabilità finanziaria;

VISTO il parere del Revisore dei conti dott. Vittorio Pella, acquisito al protocollo n. 955 del 30.06.2023, nel quale viene espresso parere favorevole all'approvazione di detto Stato Patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022;

RITENUTO di dover procedere all'approvazione dello Stato Patrimoniale iniziale, secondo la contabilità economico patrimoniale al fine di dar corso a quanto previsto dal D.P.Reg. 187/2021;

VISTO il D.P.Reg. n. 187/2021;

VISTA la L.R. n. 19/2003;

VISTO lo Statuto dell'Asp;

con voti favorevoli unanimi, resi ed accertati nelle forme di legge,

DELIBERA

1. di dare atto di quanto alle premesse le quali si intendono qui integralmente richiamate per diventare parte integrante del presente dispositivo;
2. di approvare lo Stato Patrimoniale iniziale dell'ASP Pio Istituto Elemosiniere – A. del Colle alla data dell'01.01.2022, nelle risultanze di cui all'allegato prospetto che si allega al presente atto quale parte integrante e sostanziale, unitamente alla relazione illustrativa;
3. di dare atto che le voci ed i valori del suddetto Stato Patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022

DELIBERA DI CONSIGLIO n.31 del 30-06-2023 ASP P.i.e. Venzone

saranno, nella loro completezza, registrati in partita doppia nelle scritture di apertura dell'attivo e del passivo;

4. di provvedere alla pubblicazione della presente deliberazione all'Albo Pretorio dell'Asp nelle forme previste dall'art. 8 bis commi 1 e 2 della L.R. 19/2003 così come modificato dall'art. 178 comma 5 della L.R. 17/2010;
5. di dichiarare, con separata votazione a voti favorevoli unanimi, il presente atto immediatamente esecutivo, ritenuta l'urgenza, ai sensi dell'art. 6, comma 2 bis della L.R. 19/2003.-

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
F.to Dario Cosetta

I CONSIGLIERI

F.to COPETTI Loris
F.to TAVOSCHI Gabriella
F.to CIGLIANI Igor
F.to MARINI Francesco

IL DIRETTORE
F.to dott.ssa Faggionato Annalisa

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto impiegato responsabile certifica che copia della presente deliberazione viene affissa all'albo pretorio per 16 giorni consecutivi: dal 03-07-2023 al 18-07-2023.

Venzone, 03-07-2023

L'Impiegato responsabile
F.to dott.ssa Faggionato Annalisa

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Si certifica che la suddetta deliberazione è esecutiva ai sensi dell'art. 6, comma 2 bis della L.R. 19/2003.

Venzone, 03-07-2023

Il Direttore
dott.ssa Faggionato Annalisa

Copia conforme all'originale, ad uso amministrativo.

Venzone, 03-07-2023

Il Direttore
dott.ssa Faggionato Annalisa