

**PIO ISTITUTO ELEMOSINIERE**  
**“ALBERTONE DEL COLLE”**  
**AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA**  
**VENZONE (UDINE)**

**Parere sulla proposta di deliberazione del Consiglio di Amministrazione avente oggetto:  
“Approvazione dello Stato Patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022.”.**

**IL REVISORE**

**esaminata**

la proposta di delibera consiliare ricevuta via mail in data 26 giugno 2023e avente oggetto “Approvazione dello Stato Patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022.” e degli allegati alla stessa, in particolare la relazione avente oggetto “Relazione sulla redazione dello stato patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022”;

**visti**

- l'attuale Regolamento di Contabilità dell'Ente;
- la L.R. 6 agosto 2021 n. 13, che apportando modifiche alla L.R. 19/2003 ha previsto per le ASP l'adozione della contabilità economico patrimoniale a partire dall'esercizio 2022,
- il Decreto del Presidente della Regione n. 187 del 5 novembre 2021, con cui si è provveduto all'adozione del “Regolamento per la disciplina del sistema di contabilità economico patrimoniale e per la gestione del patrimonio nelle Aziende pubbliche di servizi alla persona della Regione Autonoma Friuli Venezia giulia, ai sensi dell'art.9, comma 1 bis, della legge regionale n. 19/2003 s.m.i.”;

**richiamate**

- la deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 39 dell'8 aprile 2022;
- la deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 42 del 31 maggio 2022;
- la deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 65 del 27 luglio 2022;
- la deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 102 del 5 dicembre 2022;
- la deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 2 dell'8 febbraio 2023;

**preso atto**

- che i dati necessari sono stati prelevati dal conto consuntivo di contabilità finanziaria armonizzata ai sensi del Dlgs n. 118/11 alla data del 31 dicembre 2021 e dall'ultimo inventario dei beni al 31 dicembre 2018 approvato con deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 69 del 27 giugno 2019, nonché da tutta la documentazione sulle spese, SAL e fatture di acquisto, nel periodo 2019-2021;

- che i beni appartenenti all'Ente alla data del 31 dicembre 2021 vengono considerati già tutti ammortizzati, quindi "neutralizzati", secondo le disposizioni del citato regolamento regionale mediante l'iscrizione di una riserva di patrimonio netto iniziale composta dalle quote di ammortamento, distinte per bene e per tipologia di beni, il cui ammontare risulti pari alle quote di ammortamento ancora da imputare a conto economico negli esercizi futuri, che ammonta a € 547.472,51 e che troverà specifico ed esclusivo utilizzo per neutralizzare le quote di ammortamento future e che a tale riserva verranno imputate;
- della coerenza con quanto previsto dal regolamento regionale;
- delle motivazioni in merito ai criteri adottati espresse nella relazione avente oggetto "Relazione sulla redazione dello stato patrimoniale iniziale alla data del 01.01.2022";

**esprime**

parere favorevole, per quanto di propria competenza, all'approvazione della delibera proposta, in particolare per quanto riguarda l'attribuzione dei valori delle immobilizzazioni, dei fondi ammortamento, dei crediti e dei debiti.

Venzone, 30 giugno 2023.

Il Revisore

Dott. Vittorio Pella

*Documento sottoscritto con firma digitale ai sensi degli artt. 20 e 21 D.Lgs 82/2005.*