



# Comune di Calvene

Provincia di Vicenza

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Sessione Straordinaria di Prima convocazione

**Oggetto: APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2021**

L'anno **duemilaventuno**, addì **ventisette** del mese di **luglio** nella sede della Scuola Primaria di Calvene in seduta non aperta al pubblico per l'esigenza di prevenire danni alle persone per "Emergenza COVID-19", convocato dal Sindaco mediante lettera di invito prot. n. 1026 del 23.03.2021 e lettera di integrazione ordine del giorno in data 22.07.2021 prot. n. 2644 fatta recapitare a ciascun consigliere, si è riunito il Consiglio Comunale.

Eseguito l'appello risultano:

### Cognome e Nome del consigliere

<b>PASIN ANDREA</b>	<b>Presente</b>
<b>BRAZZALE LUCIANO</b>	<b>Presente</b>
<b>BRAZZALE MANUEL</b>	<b>Presente</b>
<b>DAL BIANCO SERGIO</b>	<b>Presente</b>
<b>RIGONI LISA</b>	<b>Presente</b>
<b>CAPPOZZO LUCA</b>	<b>Presente</b>
<b>SPEROTTO MAURO</b>	<b>Presente</b>
<b>LITTEA MICHELE</b>	<b>Presente</b>
<b>DALLA STELLA ANTONIO</b>	<b>Assente</b>
<b>SARTORI MARCO</b>	<b>Presente</b>
<b>POLGA DINO</b>	<b>Presente</b>

Presenti: n. 10

Assenti: n. 1

Partecipa all'adunanza il Segretario Comunale, Dott. Pelle' Michelangelo.

PASIN ANDREA nella sua veste di Presidente, constatato legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta e invita il Consiglio a discutere e deliberare sull'oggetto sopraindicato, compreso nell'ordine del giorno.

Il Sindaco legge il dispositivo della proposta.

## **IL CONSIGLIO COMUNALE**

**Vista** l'allegata proposta di deliberazione concernente l'oggetto;

**Udita** la relazione;

**Ritenuto** di approvare la suddetta proposta;

**Dato atto** che la proposta è corredata dai pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49 del T.U. - D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000 resi sulla proposta;

**Procede** a votazione per alzata di mano:

Presenti	n.	10
Assenti	n.	1 (Dalla Stella A.)
Votanti	n.	10
Favorevoli	n.	10
Contrari	n.	==
Astenuti	n.	==

**Visto** l'esito della votazione e, quindi, all'unanimità,

### **D E L I B E R A**

di approvare la proposta deliberativa in oggetto, nel testo che si allega al presente provvedimento per costituirne parte integrante e sostanziale.

inoltre,

con separata unanime votazione si dichiara il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m. e i..

**Oggetto: APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2021.**

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
SU INDICAZIONE DEL SINDACO**

**VISTA** la Legge 27 dicembre 2013, n. 147, Legge di Stabilità per l'anno 2014, che ha introdotto l'Imposta Unica Comunale (I.U.C.), a decorrere dal 1° gennaio 2014, nell'intento di intraprendere il percorso verso l'introduzione della riforma sugli immobili;

**CONSIDERATO** che la richiamata Legge n. 147/2013 ha previsto un'articolazione della nuova imposta comunale in tre diverse entrate, disciplinate dalle disposizioni contenute nei commi da 639 a 705;

**VISTA** la Legge 27 dicembre 2019, n. 160 (Legge di bilancio 2020-2023) che all'articolo 1, comma 738, sopprime la I.U.C. per le componenti IMU e TASI;

**PRESO ATTO** che pur prevedendo l'abrogazione della I.U.C., la Legge n. 160/2019, fa salve le disposizioni relative alla TARI;

**VISTA** la legge di bilancio 2018 ( Legge n. 205 del 27/12/2017 – art. 1 – comma 527) che ha affidato ad ARERA ( Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambienti) il compito di regolare il settore dei rifiuti aggiungendolo all'energia elettrica, al gas e all'acqua, con riguardo al miglioramento del servizio agli utenti, all'omogeneità tra le aree del Paese, alla valutazione dei rapporti costo-qualità e all'adeguamento infrastrutturale;

**DATO** atto altresì, che il comma 527 della legge n. 205/2017 ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambienti (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio *“chi inquina paga”*;

**VISTA** la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 443/2019, recante *“DEFINIZIONE DEI CRITERI DI RICONOSCIMENTO DEI COSTI EFFICIENTI DI ESERCIZIO E DI INVESTIMENTO DEL SERVIZIO INTEGRATO DEI RIFIUTI, PER IL PERIODO 2018-2021”* che ha adottato il nuovo Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei rifiuti ( M.T.R.) da applicarsi dal 1° gennaio 2020, nonché le successive integrazioni disposte con le deliberazioni n. 57/2020/R/RIF in data 03.03.2020, n. 2/DRIF/2020 in data 27.03.2020 e n. 238/2020/R/RIF in data 23.06.2020 ;

**PRESO ATTO** che la deliberazione ARERA n. 443/2019 definisce la procedura di approvazione del Piano Economico Finanziario come segue:

- Il soggetto gestore predispone il Piano Economico Finanziario ( PEF) e lo trasmette all'Ente Territorialmente Competente per la sua validazione;
- Tale Ente effettua la procedura di validazione, assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere ad ARERA il PEF e le tariffe del servizio;
- ARERA verifica la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa e approva o propone modifiche.

**TENUTO CONTO** che nel territorio in cui opera il Comune di Calvene è costituito l'Ente di Governo d'ambito, denominato "Consiglio di Bacino Vicenza per la gestione dei rifiuti urbani" previsto ai sensi della D.L. 13 agosto 2011, n. 138, come convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148;

**VISTA** la nota protocollo n. 30/2020 del 16/11/2020 con la quale il Consiglio di Bacino "Vicenza" per la gestione dei rifiuti urbani comunica che: *" stante l'attuale fase transitoria verso la sua piena operatività e la richiesta di specifici chiarimenti ad ARERA, senza tuttavia ricevere alcun riscontro, data l'importanza di procedere quanto prima alla definizione e validazione del PEF, ha deciso che, per l'anno 2020, ogni comune quale ente competente per il proprio territorio, procederà alla gestione diretta delle fasi individuate dalla delibera ARERA n. 443/2019; sarà pertanto nella piena autonomia dei comuni alla validazione del PEF e alla successiva trasmissione ad ARERA";*

**VISTA** altresì, la nota protocollo n. 64/2021 del 05/03/2021 con la quale il Consiglio di Bacino "Vicenza" per la gestione dei rifiuti urbani comunica che il Comitato *"sta predisponendo l'organizzazione dello specifico servizio di supporto, al fine di consentire l'operatività della funzione di competenza. A tale scopo, in sede di approvazione del bilancio 2021/2023 del Consiglio di Bacino, saranno destinate specifiche risorse per il conferimento di un incarico esterno che, a partire dal mese di giugno 2021, attivi tutte le procedure necessarie per la validazione del PEF 2022";*

**PRESO ATTO** che con determina dell'Area Amministrativa/Tributi n. 32 in data 19/04/2021 è stato affidato l'incarico per la progettazione ed elaborazione del PEF secondo MTR ARERA del Comune di Calvene alla **ditta Pc Planet Service srl di Nove ( VI), per l'anno 2021;**

**ESAMINATO** il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti predisposto dal gestore del servizio di raccolta rifiuti, **società ALTO VICENTINO AMBIENTE SRL** con sede a Schio (VI), quale soggetto gestore del servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti, relativo ai costi riferiti alle attività attinenti al servizio di gestione integrata dei rifiuti svolte direttamente dal Comune, trasmesso con nota prot. n. 3414 del 21/06/2021;

**ATTESO** che il piano finanziario come sopra integrato ( **gestore e Comune**) espone costi complessivi riconosciuti per **€ 118.313,07** al netto delle detrazioni di cui alla Determinazione ARERA n. 2/2020/D/rif costituita;

**PRESO ATTO** che dal Piano Finanziario risulta che i costi sono suddivisi al **47,82% per la parte fissa** ( €. 56.568,57) e al **52,19% per la parte variabile** ( €. 61.744,50)

**ATTESO CHE**, è stata effettuata, con esito positivo, la procedura di validazione del piano finanziario, consistente nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario, effettuata con le

modalità inserite nella relazione, giusta nota della ditta PC Planet Service srl di Nove ( VI), acquisita via mail in data 07/07/2021;

**RICHIAMATA** altresì la nota prot. n.3542 in data 25/06/2021 di Alto Vicentino Ambiente srl, acquisita al prot. comunale n. 2311 in data 25/06/2021, con la quale si comunica che l'Assemblea dei Soci in data 22/06/2021, in ordine alla definizione dei PEF 2021, ha deliberato quanto segue:

- “.....di dare atto che i comuni soci di AVA provvederanno all'approvazione dei PEF 2021 secondo quanto di seguito riportato:
- i) *L'equilibrio economico finanziario della gestione e l'integrale copertura dei costi efficienti richiedono la crescita tariffaria indicata nel PEF 2021 trasmesso da AVA con riferimento a ciascun Comune*
  - ii) *I Comuni per i quali l'equilibrio economico finanziario della gestione e l'integrale copertura dei costi efficienti in base al punto i) richiedono un valore p (limite alla crescita delle tariffe) superiore limite di crescita stabilito dal MTR, si impegnano ad attivare le procedure di cui al combinato disposto degli artt. 4 del MTR e della delibera dell'ARERA 443/2019/R/rif*

**RICHIAMATA** la precedente deliberazione consiliare assunta in data odierna avente ad oggetto “Approvazione Piano Economico Finanziario - PEF 2021”;

**VISTA** la determinazione del responsabile dell'Area Amministrativa/Tributi n. 32 in data 19/04/2021 con la quale è stato affidato l'incarico alla ditta PC Planet Service srl di Nove ( VI), per l'elaborazione delle simulazioni tariffarie 2021, al fine di produrre una serie di reportistiche specifiche per ogni scenario ipotizzato e necessario all'Amministrazione Comunale per valutare gli effetti dell'impatto economico che la nuova TARI produce su ogni singola utenza e quindi poter scegliere le simulazioni più adeguate alla realtà locale;

**DATO** atto che dalla “Relazione tariffe anno 2021” relativamente alle entrate derivanti dalla riscossione della tariffa normalizzata, i costi sono da imputarsi al 95% alle utenze domestiche ed al 5% alle utenze non domestiche;

**VISTE** le tabelle predisposte nella “Relazione tariffe anno 2021” dalla ditta PC Planet Service srl di Nove (VI) per determinare le tariffe per il Comune di Calvene applicando i coefficienti, sia per le utenze domestiche e non domestiche, più adeguati alla realtà comunale, garantendo la copertura integrale del PEF anno 2021, così come di seguito indicato:

**UTENZE DOMESTICHE:**

<b>TIPO UTENZA</b>	<b>COMPONENTI</b>	<b>N°</b>	<b>SUPERFICIE TOTALE</b>	<b>Ka</b>	<b>Kb</b>	<b>Quota Fissa (€/mq)</b>	<b>Quota Variabile (€)</b>
RESIDENTI	1 Componente	173	19985	0,84	1	0,487701 €	52,351 €
RESIDENTI	2 Componenti	167	24167	0,98	1,8	0,568985 €	94,233 €
RESIDENTI	3 Componenti	103	15285	1,08	2,05	0,627045 €	107,320 €

RESIDENTI	4 Componenti	78	11798	1,16	2,6	0,673492 €	136,114 €
RESIDENTI	5 Componenti	17	2740	1,24	2,9	0,719940 €	151,819 €
RESIDENTI	6 Componenti	7	1022	1,3	3,4	0,754776 €	177,995 €
NON RESIDENTI	1 Componente	96	7861	0,84	1	0,487701 €	52,351 €
SECONDE CASE	1 Componente	45	3251	0,84	1	0,487701 €	52,351 €
GARAGE	1 Componente	175	6381	0,84	0	0,487701 €	- €
GARAGE	2 Componenti	40	1560	0,98	0	0,568985 €	- €
GARAGE	3 Componenti	39	1363	1,08	0	0,627045 €	- €
GARAGE	4 Componenti	19	734	1,16	0	0,673492 €	- €
GARAGE	5 Componenti	1	14	1,24	0	0,719940 €	- €
GARAGE	6 Componenti	4	189	1,3	0	0,754776 €	- €

### ***Determinazione tariffe utenze non domestiche anno 2021***

In base ai costi individuati ed al ruolo rifiuti attualmente in uso vengono di seguito evidenziate le tariffe di riferimento per la copertura integrale dei costi imputati alle utenze non domestiche:

Cat	Descrizione categoria	N° Utenze	Superfici e tot.	Kc	Kd	Quota Fissa	Quota Variabile
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	3	787	0,51	4,2	0,211892 €	0,203188 €
2	Campeggi, distributori carburanti	0	0	0,67	5,51	0,278369 €	0,266564 €
3	Stabilimenti balneari	0	0	0,38	3,11	0,157881 €	0,150456 €
4	Esposizioni, autosaloni	10	1650	0,43	3,55	0,178654 €	0,171743 €

5	Alberghi con ristorante	0	0	1,07	8,79	0,444559 €	0,425244 €
6	Alberghi senza ristorante	0	0	0,8	6,55	0,332380 €	0,316877 €
7	Case di cura e riposo	0	0	0,95	7,82	0,394702 €	0,378318 €
8	Uffici, agenzie, studi professionali	6	433	1,13	9,3	0,469487 €	0,449917 €
9	Banche ed istituti di credito	2	161	0,58	4,78	0,240976 €	0,231248 €
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	1	101	1,11	9,12	0,461178 €	0,441209 €
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	2	196	1,52	12,45	0,631523 €	0,602309 €
12	Attività artigianali tipo botteghe ( falegname, idraulico, fabbro, elettricista parrucchiere)	3	87	1,04	8,5	0,432094 €	0,411215 €
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0	0	0,92	7,55	0,382237 €	0,365255 €
14	Attività industriali con capannoni di produzione	3	915	0,91	7,5	0,378083 €	0,362837 €
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	1	190	1,09	8,92	0,452868 €	0,431534 €
16	Ristoranti, trattorie osterie, pizzerie	2	228	4,84	39,69	2,010901 €	1,920131 €
17	Bar, caffè pasticceria	7	453	3,64	29,85	1,512331 €	1,444089 €
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2	326	2,38	19,55	0,988832 €	0,945794 €
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	0	0	1,54	12,59	0,639832 €	0,609082 €
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	0	0	6,06	49,72	2,517781 €	2,405364 €
21	Discoteche, night club	0	0	1,04	8,56	0,432094 €	0,414117 €

**VISTO** il D.P.R. n. 158/1999;

**VISTO** l'art. 6 del D.L. n. 73 del 25.05.2021 che prevede un contributo specifico, per l'anno 2021, per le sole utenze non domestiche appartenenti alle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività disposte per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da Covi-19;

**PRESO** atto che con deliberazione consiliare in data odierna si provvederà ad apportare una variazione al bilancio di previsione 2021/2022/2023, in conto esercizio 2021, al fine di stanziare, per la riduzione della tariffa rifiuti ( TARI) anno 2021, le seguenti somme:

- € 5.172,00 trasferimento dello Stato, riferiti all'art. 6 del D.L. n. 73/2021 come da Decreto del Ministro dell'interno, di concerto con il Ministro dell'economia e delle finanze in data 24.06.2021;

**DATO ATTO** di approvare le seguenti agevolazioni tariffarie per l'anno 2021:

- 1. € 5.172,00 per le sole utenze non domestiche appartenenti alle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività disposte per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da Covi-19, ai sensi dell'art. 6 del D.L. n. 73/2021;**

**DATO ATTO CHE per il solo anno 2021**, saranno previste agevolazioni, in sede di bollettazione della seconda rata TARI 2021, connesse all'emergenza sanitaria Covid-19, consistenti in una riduzione della parte fissa e variabile della tariffa annuale pari al 50%, a favore delle utenze non domestiche che hanno subito la sospensione dell'attività a seguito dell'emergenza sanitaria da Covid-19, come di seguito indicate:

<b>cat. N.</b>	<b>attività</b>
<b>5</b>	Alberghi con ristorazione
<b>6</b>	Alberghi senza ristorazione
<b>12</b>	Attività artigianali tipo botteghe limitatamente a: parrucchiere, barbiere, estetista
<b>16</b>	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
<b>17</b>	Bar, caffè, pasticceria

e pari al 15% per le rimanenti utenze non domestiche, che saranno finanziate con il fondo di cui all'art. 6 del D.L. n. 73/2021 ("Fondo TARI 2021") ammontante ad € 5.172,00, come da stima dell'IFEL;

**VISTO** l'art. 1, comma 169, della legge n. 296/2006 che dispone che “ *Gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno*”;

**VISTO** l'art. 2 del D.L. n. 99/2021 "Misure urgenti in materia fiscale, di tutele del lavoro, dei consumatori e di sostegno alle imprese" e nello specifico il comma 4 che differisce al 31 luglio 2021 il termine entro il quale i Comuni devono approvare le tariffe e i regolamenti della TARI;

**VISTO** il comma 15 dell'art. 13 del decreto legge n. 201/2011, convertito dalla legge n. 214/2011, che dispone che " *A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze -Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360.*"

**EVIDENZIATO** che la trasmissione delle delibere dovrà avvenire mediante inserimento nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, ai sensi della circolare n. 2/DF del 22/11/2019 ad oggetto " *Art. 15 bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla legge 28 giugno 2019 n. 58- Efficacia delle deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali – Chiarimenti*", per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360;

**VISTO** l'allegato parere del revisore dei conti ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b) del D.Lgs. n. 267/2000, allegato sub. B);

**ACQUISITI** i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile dei responsabili dei servizi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs n. 267 del 18/08/2000

## PROPONE AL CONSIGLIO COMUNALE

- 1) **di approvare** le seguenti tariffe per la gestione del servizio rifiuti ( TARI), con decorrenza dal 1° gennaio 2021, come risulta dalla relazione accompagnatoria allegata sub. A) al presente provvedimento:

### UTENZE DOMESTICHE:

TIPO UTENZA	COMPONENTI	N°	SUPERFICIE TOTALE	Ka	Kb	Quota Fissa (€/mq)	Quota Variabile (€)
RESIDENTI	1 Componente	173	19985	0,84	1	0,487701 €	52,351 €
RESIDENTI	2 Componenti	167	24167	0,98	1,8	0,568985 €	94,233 €
RESIDENTI	3 Componenti	103	15285	1,08	2,05	0,627045 €	107,320 €
RESIDENTI	4 Componenti	78	11798	1,16	2,6	0,673492 €	136,114 €

RESIDENTI	5 Componenti	17	2740	1,24	2,9	0,719940 €	151,819 €
RESIDENTI	6 Componenti	7	1022	1,3	3,4	0,754776 €	177,995 €
NON RESIDENTI	1 Componente	96	7861	0,84	1	0,487701 €	52,351 €
SECONDE CASE	1 Componente	45	3251	0,84	1	0,487701 €	52,351 €
GARAGE	1 Componente	175	6381	0,84	0	0,487701 €	- €
GARAGE	2 Componenti	40	1560	0,98	0	0,568985 €	- €
GARAGE	3 Componenti	39	1363	1,08	0	0,627045 €	- €
GARAGE	4 Componenti	19	734	1,16	0	0,673492 €	- €
GARAGE	5 Componenti	1	14	1,24	0	0,719940 €	- €
GARAGE	6 Componenti	4	189	1,3	0	0,754776 €	- €

**UTENZE NON DOMESTICHE:**

Cat	Descrizione categoria	N° Utenze	Superfici e tot.	Kc	Kd	Quota Fissa €	Quota Variabile €
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	3	787	0,51	4,2	0,211892 €	0,203188 €
2	Campeggi, distributori carburanti	0	0	0,67	5,51	0,278369 €	0,266564 €
3	Stabilimenti balneari	0	0	0,38	3,11	0,157881 €	0,150456 €
4	Esposizioni, autosaloni	10	1650	0,43	3,55	0,178654 €	0,171743 €
5	Alberghi con ristorante	0	0	1,07	8,79	0,444559 €	0,425244 €

6	Alberghi senza ristorante	0	0	0,8	6,55	0,332380 €	0,316877 €
7	Case di cura e riposo	0	0	0,95	7,82	0,394702 €	0,378318 €
8	Uffici, agenzie, studi professionali	6	433	1,13	9,3	0,469487 €	0,449917 €
9	Banche ed istituti di credito	2	161	0,58	4,78	0,240976 €	0,231248 €
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	1	101	1,11	9,12	0,461178 €	0,441209 €
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	2	196	1,52	12,45	0,631523 €	0,602309 €
12	Attività artigianali tipo botteghe ( falegname, idraulico, fabbro, elettricista parrucchiere)	3	87	1,04	8,5	0,432094 €	0,411215 €
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0	0	0,92	7,55	0,382237 €	0,365255 €
14	Attività industriali con capannoni di produzione	3	915	0,91	7,5	0,378083 €	0,362837 €
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	1	190	1,09	8,92	0,452868 €	0,431534 €
16	Ristoranti, trattorie osterie, pizzerie	2	228	4,84	39,69	2,010901 €	1,920131 €
17	Bar, caffè pasticceria	7	453	3,64	29,85	1,512331 €	1,444089 €
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2	326	2,38	19,55	0,988832 €	0,945794 €
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	0	0	1,54	12,59	0,639832 €	0,609082 €
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	0	0	6,06	49,72	2,517781 €	2,405364 €
21	Discoteche, night club	0	0	1,04	8,56	0,432094 €	0,414117 €

**2) di approvare le seguenti agevolazioni tariffarie per l'anno 2021:**

- €. 5.172,00 per le sole utenze non domestiche appartenenti alle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività disposte per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da Covi-19, ai sensi dell'art. 6 del D.L. n. 73/2021;

**3) di dare atto che solo per l'anno 2021**, saranno previste agevolazioni, in sede di bollettazione della seconda rata TARI 2021, connesse all'emergenza sanitaria Covid-19, consistenti in una riduzione della parte fissa e variabile della tariffa annuale pari al 50%, a favore delle utenze non domestiche che hanno subito la sospensione dell'attività a seguito dell'emergenza sanitaria da Covid-19, come di seguito indicate:

cat. N.	attività
5	Alberghi con ristorazione
6	Alberghi senza ristorazione
12	Attività artigianali tipo botteghe limitatamente a: parrucchiere, barbiere, estetista
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
17	Bar, caffè, pasticceria

e pari al 15% per le rimanenti utenze non domestiche, che saranno finanziate con il fondo di cui all'art. 6 del D.L. n. 73/2021 ("Fondo TARI 2021"), ammontante ad € 5.172,00, come da stima dell'IFEL;

**4) di trasmettere** telematicamente la presente deliberazione al Ministero dell'economia e delle finanze per il tramite del portale [www.portalefederalismofiscale.gov.it](http://www.portalefederalismofiscale.gov.it) ai sensi della circolare n. 2/DF del 22/11/2019, come meglio specificato in premessa.

**5) di dichiarare** il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.lgs. 18 agosto 2000 n. 267.

Vista la proposta di deliberazione riguardante l'argomento di cui all'oggetto si esprime:

PARERE: **Favorevole** in ordine alla **Regolarità tecnica**

Data: 19-07-2021

Il responsabile del servizio

F.to Sartori Daniela

Vista la proposta di deliberazione riguardante l'argomento di cui all'oggetto si esprime:

PARERE: **Favorevole** in ordine alla **Regolarità contabile**

Data: 19-07-2021

Il responsabile del servizio

F.to Martinello Antonella

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente  
F.to PASIN ANDREA

Il Segretario Comunale  
F.to Dott. Pelle' Michelangelo

---

### **PUBBLICAZIONE**

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata all'albo pretorio da oggi 03-08-2021 fino al 18-08-2021 ai sensi dell'art. 32 della legge n. 69/2009.

L'incaricato della pubblicazione  
F.to Dal Santo Roberta

---

### **ESECUTIVITÀ**

Il sottoscritto Segretario Comunale certifica che la presente deliberazione:

è stata pubblicata nelle forme di legge all'albo pretorio;  
è divenuta esecutiva il giorno 13-08-2021 decorsi dieci giorni dalla pubblicazione (Art. 134, comma 3, D.Lgs. n. 267/2000).

li 14-08-2021

Il Segretario Comunale  
F.to

---

E' copia conforme all'originale.

Li, \_\_\_\_\_

Il Funzionario incaricato