



COMUNE DI CONCO
(PROVINCIA DI VICENZA)

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2013

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2013

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	N. 2 servizi di assist. domiciliare, per 5 ore settimanali, con recupero di euro 5,50 orari	Art. 18 Reg. com. contributi	Delibera di Giunta n. 19 del 18.2.1997
“	N. 2 servizi di assist. domiciliare, per 4 ore settimanali, con recupero di euro 3,30 orari	“	“
“	n. 1 servizio di assist. domiciliare, per 4 ore settimanali, con recupero di euro 1,65 orari	“	“
“	N. 2 servizi di assist. domiciliare, per 4 ore settimanali, gratuito	“	“
“	Integrazione retta di ricovero in casa di riposo I.SA.C.C. di Bassano – Euro 5.789,46	Art. 23 Reg. com. contributi	Determ. n. 143/2013
“	Integrazione retta di ricovero presso Centro Servizi O.I.C. di Asiago - Euro 11.821,85	“	Determ. nn. 42/2013 e 264/2013
“	Integrazione retta di ricovero Coop. Primula di Valdagno - Euro 15.921,00	“	Determ. n. 45/2013
“	Integrazione retta di ricovero presso Centro Servizi O.I.C. di Asiago - Euro 19.247,41	“	Determ. nn. 78/2013 e 272/2013
“	Integrazione retta di ricovero in R.S.A. di Marostica - Euro 20.151,72	“	Determ. n. 44/2013

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2013

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	Integrazione retta di ricovero Istituto Palazzolo di Rosà - Euro 17.908,86	Art. 23 Reg. com. contributi	Determ. nn. 46/2013 e 300/2013
“	Liquidazione spese personali, anni 2011 e 2012 - Euro 2.975,95	Art. 8 Reg. com. contributi	Determ. n. 25/2013
“	Contributo a sette famiglie, per nascita figli successivi al primo - Euro 3.000,00	Art. 9bis Reg. com. contributi	Determ. n. 311/2013
“	Integrazione retta di ricovero in casa di riposo I.SA.C.C. di Bassano - Euro 1.220,79	Art. 23 Reg. com. contributi	Determ. nn. 94/2013 e 265/2013
Centro Ricreativo Età Libera - Conco	Contributo economico per attività in convenzione - Euro 3.000,00	Artt. 37 e 45 Reg. com. contributi	Determ. n. 307/2013
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo economico per attività istituzionale Euro 22.500,00	Art. 6 L. R. n. 6/2005 Art. 29 Reg. com. contributi	Determ. n. 202/2013
Scuola Materna "S. Pio X" - Conco	Contributo economico per attività istituzionale Euro 5.454,55	“	Determ. n. 202/2013
Scuola Materna "Santa Caterina" - Lusiana	Contributo economico per attività istituzionale Euro 2.045,45	“	Determ. n. 202/2013
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo in conto fornitura acqua, anno 2013 Euro 500,00	Artt. 29 e 45 Reg. com. contributi	Determ. n. 193/2013

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2013

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo economico straordinario Euro 500,00	Art. 6 L. R. n. 6/2005 Art. 29 Reg. com. contributi	Determ. n. 319/2013
Parrocchia SS. Maria e Marco - Conco	Contributo spese di riscaldamento Euro 463,91	Art. 28 Reg. com. contributi	Determ. n. 164/2013
Parrocchia S. Antonio da Padova - Conco	Contributo spese di riscaldamento Euro 309,87	"	"
Parrocchia Natività B. V. Maria - Bassano Grappa	Contributo spese di riscaldamento Euro 129,11	"	"
Parrocchia Santa Caterina - Lusiana	Contributo spese di riscaldamento Euro 129,11	"	"
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo spese di riscaldamento Euro 490,63	"	"
Scuola Materna "Santa Caterina" - Lusiana	Contributo spese di riscaldamento Euro 154,93	"	"
Scuola Materna "S. Pio X" - Conco	Contributo spese di riscaldamento Euro 413,17	"	"

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2013

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Gruppo Alpini di Conco Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 400,00	Art. 37 Reg. com. contributi	Determ. n. 280/2013
Gruppo Alpini di Rubbio Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 150,00	“	“
Associazione Gomarolo Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 500,00	“	“
Comitato di contrada Val Lastaro - Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 600,00	“	“
Gruppo Alpini di S. Caterina - Lusiana	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 500,00	“	“
Gruppo Alpini di Fontanelle - Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 150,00	“	“
Ass. Amici di Fontanelle Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 300,00	“	“
Associazione Rubbio Sport - Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 400,00	“	“
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo per l'acquisto di materiale di pulizia per le scuole – Euro 1.000,00	Art. 159 D. Lgs. n. 297/1994	Determ. n. 261/2013

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art.1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2013

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Complesso bandistico di Fontanelle - Conco	Contributo per attività istituzionale Euro 550,00	Artt. 37 e 45 Reg. com. contributi	Determ. n. 169/2013
Artigianfidi - Vicenza	Contributo economico per attività istituzionale Euro 310,00	Art. 40 Reg. com. contributi	Determ. n. 217/2013
Comune di Rotzo	Contributo per costituzione fondo di dotazione "Premio della solidarietà" - Euro 100,00	Artt. 44 e 45 Reg. com. contributi	Determ. n. 257/2013
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	Acquisto n. 40 doni natalizi per cittadini ricoverati in istituto - Euro 400,00	Art. 24 Reg. com. contributi	Determ. n. 302/2013
Gruppo Alpini di Conco	Contributo per 90° anniversario di fondazione Euro 1.500,00	Art. 38 Reg. com. contributi	Determ. n. 219/2013
Consorzio turistico Asiago 7 C. - Asiago	Contributo per organizzazione manifestazione "Festa dello sport 2013" - Euro 115,68	"	Determ. n. 218/2013
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo economico per attività parascolastiche – Euro 5.100,00	Artt. 6 e 10 L. R. n. 31/1985 Art. 31 Reg. com. contributi	Determ. nn. 292/2013 e 330/2013
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo economico per acquisto materiale didattico e cancelleria – Euro 4.900,00	Art. 159 D. Lgs. n. 297/1994 Art. 31 Reg. com. contributi	Determ. n. 254/2013
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo per organizzazione del doposcuola Euro 2.000,00	Artt. 6 e 10 L. R. n. 31/1985 Art. 31 Reg. com. contributi	Determ. n. 320/2013

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art.1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2013

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo per l'organizzazione dei Giochi Sportivi Studenteschi – Euro 1.000,00	Artt. 6 e 10 L. R. n. 31/1985 Art. 31 Reg. com. contributi	Determ. n. 338/2013
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	Esonero dal pagamento del servizio di trasporto scolastico per 2 famiglie, a partire dal 3 ^a figlio che usufruisce dello stesso	Art. 8 Reg. com. per il trasporto scolastico	Delibera di Giunta n. 160/1988
“	Riduzione del 50% del costo del trasporto scolastico per 4 famiglie, i cui figli hanno usufruito del servizio per le sole corse di andata e/o ritorno	Art. 6 Reg. com. per il trasporto scolastico	Delibera di Consiglio n. 89/1992
“	Esonero dal pagamento del servizio di mensa scolastica per 1 famiglia, a partire dal 3 ^a figlio che usufruisce dello stesso	Artt. 13 e 15 L. R. n. 31/1985 Art. 30 Reg. com. contributi	Delibera di Consiglio n. 27/2008
Pro Loco comunale Conco	Contributo economico per attività istituzionale Euro 10.900,00	Artt. 37 e 38 Reg. com. contributi	Determ. n. 197/2013
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	Contributo economico straordinario Euro 200,00	Art. 9 Reg. com. contributi	Determ. n. 174/2013
“	Erogazione contributo economico straordinario Euro 1.800,00	“	Determ. n. 298/2013
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo per partecipazione alunni a spettacolo teatrale – euro 316,00	Artt. 6 e 10 L. R. n. 31/1985 Art. 31 Reg. com. contributi	Determ. n. 291/2013
Sig. M. R. Asiago	Liquidazione “Premio della solidarietà 2012” Euro 100,00	Artt. 44 e 45 Reg. com. contributi	Determ. n. 41/2013

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
 (Art.1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)
 ANNO 2013

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Discafé snc Conco	Contributo economico per nascita di nuova impresa (2^ rata) – Euro 712,03	Art. 40 Reg. com. contributi	Determ. n. 316/2013
MLC snc Conco	Contributo economico per nascita nuova impresa (2^ rata) – Euro 744,94	“	“
Stefani Tino Conco	Contributo economico per nascita nuova impresa (2^ rata) – Euro 326,90	“	“
Bar Val Cecona Conco	Contributo economico per nascita nuova impresa (2^ rata) – Euro 630,00	“	“
Azienda agricola Poli I. e L. - Conco	Contributo economico per danni da decesso di animali – Euro 142,84	“	Determ. n. 303/2013
Azienda agricola Azzolin T. - Conco	Contributo economico per danni da decesso di animali – Euro 35,71	“	“
Azienda agricola Cortese G. - Conco	Contributo economico per danni da decesso di animali – Euro 71,42	“	“
Azienda agricola Zardin M. - Conco	Contributo economico per danni da decesso di animali – Euro 71,42	“	“
Fattoria Cortese Conco	Contributo economico per danni da decesso di animali – Euro 107,13	“	“

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art.1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2013

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Azienda agricola Munari C. - Conco	Contributo economico per danni da decesso di animali – Euro 35,71	Art. 40 Reg. com. contributi	Determ. n. 303/2013
Azienda agricola Pozza E. - Conco	Contributo economico per danni da decesso di animali – Euro 35,71	Art. 40 Reg. com. contributi	"
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo economico per servizio di nido integrato – Euro 1.250,00	Art. 6 L. R. n. 6/2005 Art. 29 Reg. com. contributi	Determ. n. 203/2013
Scuola Materna "S. Pio X" - Conco	Contributo economico per servizio di nido integrato – Euro 750,00	"	"