



COMUNE DI CONCO
(PROVINCIA DI VICENZA)

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2014

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2014

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	N. 2 servizi di assist. domiciliare, per 8 ore settimanali, con recupero di euro 5,50 orari	Art. 18 Reg. com. contributi	Delibera di Giunta n. 19 del 18.2.1997
“	N. 2 servizi di assist. domiciliare, per 4 ore settimanali, con recupero di euro 3,30 orari	“	“
“	n. 1 servizio di assist. domiciliare, per 3 ore settimanali, con recupero di euro 1,65 orari	“	“
“	N. 2 servizi di assist. domiciliare, per 6 ore settimanali, gratuito	“	“
“	Integrazione retta di ricovero in casa di riposo I.SA.C.C. di Bassano – Euro 663,00	Art. 23 Reg. com. contributi	Determ. n. 59/2014
“	Integrazione retta di ricovero presso Centro Servizi O.I.C. di Asiago - Euro 11.839,20	“	Determ. nn. 7/2014 e 157/2014
“	Integrazione retta di ricovero Coop. Primula di Valdagno - Euro 15.877,50	“	Determ. nn. 12/2014 e 138/2014
“	Integrazione retta di ricovero presso Centro Servizi O.I.C. di Asiago - Euro 19.224,55	“	Determ. nn. 11/2014 e 185/2014
“	Integrazione retta di ricovero Istituto Palazzolo di Rosà - Euro 18.067,50	“	Determ. n. 34/2014

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2014

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	Contributo a sette famiglie, per nascita figli successivi al primo - Euro 3.300,00	Art. 9bis Reg. com. contributi	Determ. n. 269/2014
“	Integrazione retta di ricovero in casa di riposo I.SA.C.C. di Bassano - Euro 5.280,00	Art. 23 Reg. com. contributi	Determ. nn. 8/2014 e 140/2014
Centro Ricreativo Età Libera - Conco	Contributo economico per attività in convenzione - Euro 3.000,00	Artt. 37 e 45 Reg. com. contributi	Determ. n. 139/2014
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo economico per attività istituzionale Euro 20.526,31	Art. 6 L. R. n. 6/2005 Art. 29 Reg. com. contributi	Determ. n. 239/2014
Scuola Materna "S. Pio X" - Conco	Contributo economico per attività istituzionale Euro 7.894,74	“	“
Scuola Materna "Santa Caterina" - Lusiana	Contributo economico per attività istituzionale Euro 1.578,95	“	“
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo in conto fornitura acqua, anno 2014 Euro 500,00	Artt. 29 e 45 Reg. com. contributi	Determ. n. 241/2014
Parrocchia SS. Maria e Marco - Conco	Contributo spese di riscaldamento Euro 463,91	Art. 28 Reg. com. contributi	Determ. n. 30/2014
Parrocchia S. Antonio da Padova - Conco	Contributo spese di riscaldamento Euro 309,87	“	“

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2014

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Parrocchia Natività B. V. Maria - Bassano Grappa	Contributo spese di riscaldamento Euro 129,11	Art. 28 Reg. com. contributi	Determ. n. 30/2014
Parrocchia Santa Caterina - Lusiana	Contributo spese di riscaldamento Euro 129,11	“	“
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo spese di riscaldamento Euro 490,63	“	“
Scuola Materna "Santa Caterina" - Lusiana	Contributo spese di riscaldamento Euro 154,93	“	“
Scuola Materna "S. Pio X" - Conco	Contributo spese di riscaldamento Euro 413,17	“	“
Gruppo Alpini di Conco Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 400,00	Art. 37 Reg. com. contributi	Determ. n. 293/2014
Associazione Gomarolo Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 500,00	“	“
Comitato di contrada Val Lastaro - Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 650,00	“	“
Gruppo Alpini di S. Caterina - Lusiana	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 500,00	“	“

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art. 1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2014

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Gruppo Alpini di Fontanelle - Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 200,00	Art. 37 Reg. com. contributi	Determ. n. 293/2014
Ass. Amici di Fontanelle Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 300,00	“	“
Associazione Rubbio Sport - Conco	Contributo per manutenzione sentieri e aree attrezzate – Euro 450,00	“	“
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo per l'acquisto di materiale di pulizia per le scuole – Euro 1.000,00	Art. 159 D. Lgs. n. 297/1994	Determ. n. 102/2014
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo economico per attività parascolastiche – Euro 5.100,00	Artt. 6 e 10 L. R. n. 31/1985 Art. 31 Reg. com. contributi	Determ. nn. 248/2014 e 350/2014
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo economico per acquisto materiale didattico e cancelleria – Euro 4.900,00	Art. 159 D. Lgs. n. 297/1994 Art. 31 Reg. com. contributi	Determ. nn. 296/2014 e 349/2014
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo per organizzazione del doposcuola Euro 2.000,00	Artt. 6 e 10 L. R. n. 31/1985 Art. 31 Reg. com. contributi	Determ. n. 300/2014
Istituto Comprensivo Lusiana	Contributo per l'organizzazione dei Giochi Sportivi Studenteschi – Euro 500,00	“	Determ. n. 271/2014
Scuola Materna "G. Caldana" - Conco	Contributo economico per servizio di nido integrato – Euro 1.333,33	Art. 6 L. R. n. 6/2005 Art. 29 Reg. com. contributi	Determ. n. 240/2014
Scuola Materna "S. Pio X" - Conco	Contributo economico per servizio di nido integrato – Euro 666,67	Art. 6 L. R. n. 6/2005 Art. 29 Reg. com. contributi	“

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art.1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2014

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Complesso bandistico di Fontanelle - Conco	Contributo per attività istituzionale Euro 550,00	Artt. 37 e 45 Reg. com. contributi	Determ. n. 264/2014
Artigianfidi - Vicenza	Contributo economico per attività istituzionale Euro 310,00	Art. 40 Reg. com. contributi	Determ. n. 222/2014
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	Acquisto n. 40 doni natalizi per cittadini ricoverati in istituto - Euro 411,00	Art. 24 Reg. com. contributi	Determ. n. 281/2014
“	Contributo economico a famiglie con minori Euro 744,00	Art. 5 Reg. com. contributi	Determ. n. 261/2014
“	Contributi economici straordinari Euro 1.670,00	Art. 9 Reg. com. contributi	Determ. n. 195/2014
“	Contributo economico straordinario Euro 1.920,00	“	Determ. nn. 74/2014 e 141/2014
“	Esonero dal pagamento del servizio di trasporto scolastico per 1 famiglia, a partire dal 3 ^a figlio che usufruisce dello stesso	Art. 8 Reg. com. per il trasporto scolastico	Delibera di Giunta n. 160/1988
“	Riduzione del 50% del costo del trasporto scolastico per 1 famiglia, i cui figli hanno usufruito del servizio per le sole corse di andata e/o ritorno	Art. 6 Reg. com. per il trasporto scolastico	Delibera di Consiglio n. 89/1992

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA
(Art.1 D.P.R. 7 aprile 2000, n. 118)

ANNO 2014

Soggetto	Natura del Beneficio	Disposizioni di Legge o Regolamento Comunale	Atto deliberativo
Omissis . . . D. Lgs. 30.6.2003, n. 196	Esonero dal pagamento del servizio di mensa scolastica per 1 famiglia, a partire dal 3 ^a figlio che usufruisce dello stesso	Artt. 13 e 15 L. R. n. 31/1985 Art. 30 Reg. com. contributi	Delibera di Consiglio n. 27/2008
Pro Loco comunale Conco	Contributo economico per attività istituzionale Euro 11.400,00	Artt. 37 e 38 Reg. com. contributi	Determ. n. 109/2014 e 267/2014
Ente Nazionale Protezione Animali Asiago	Contributo economico per attività istituzionale Euro 150,00	Art. 37 Reg. com. contributi	Determ. n. 287/2014
Discafé snc Conco	Contributo economico per nascita di nuova impresa (3 ^a rata) – Euro 712,03	Art. 40 Reg. com. contributi	Determ. n. 279/2014
MLC snc Conco	Contributo economico per nascita nuova impresa (3 ^a rata) – Euro 744,94	“	“
Stefani Tino Conco	Contributo economico per nascita nuova impresa (3 ^a rata) – Euro 326,90	“	“
Bar Val Ceccona Conco	Contributo economico per nascita nuova impresa (3 ^a rata) – Euro 630,00	“	“
Crestani Claudio Conco	Contributo economico per nascita nuova impresa (1 ^a rata) – Euro 1.062,36	“	Determ. n. 288/2014