



# COMUNE DI CRESPADORO

(Provincia di Vicenza)

**MEDAGLIA D'ARGENTO AL VALOR MILITARE**

ORIGINALE

**AREA TECNICA**  
**Ufficio: URBANISTICA**

## **DETERMINAZIONE N. 193** **del 28-10-2020**

**Oggetto: LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO ALL'ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI ANNO 2020. LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO STRAORDINARIO PER INTERVENTI DI PROTEZIONE CIVILE A SEGUITO INCENDIO MONTE MARANA DI APRILE 2020. IMPEGNO DI SPESA.**

### **IL FUNZIONARIO RESPONSABILE**

**PREMESSO:**

- che la normativa vigente in materia di protezione civile fa obbligo ai Comuni di dotarsi di una adeguata struttura operativa che, in presenza di eventi calamitosi naturali, riesca a prestare i primi interventi di soccorso;
- che nella Valle del Chiampo opera l'Associazione Nazionale Alpini (ANA) che dispone di una squadra di volontariato di Protezione Civile facente parte dell'Unità di Protezione Civile della Sezione di Vicenza, a sua volta inserita nella struttura di Protezione Civile facente capo all'Associazione Nazionale Alpini (ANA) con sede a Milano, Via Marsala 9, iscritta dal 1 agosto 2013 nell'Elenco Centrale delle Organizzazioni Nazionali di Volontariato di Protezione Civile del Dipartimento della Protezione Civile, presso la Presidenza del Consiglio dei Ministri, costituita da persone dotate di uno spiccato senso del dovere, di altruismo, generosità, solidarietà e spirito di collaborazione, che, sulla base dei dettami dell'attuale legislazione, fa parte integrante del Servizio Nazionale di Protezione Civile;
- che l'ANA ha sottoscritto un Protocollo d'intesa con la Regione Veneto, che regola le attività di Protezione Civile svolte dalle sezioni ANA, in sinergia con la struttura di Protezione Civile regionale;
- che la Sezione ANA di VICENZA, con decreto n. 4 del 31.01.2002, è iscritta al registro della Regione VENETO delle organizzazioni di volontariato con il numero di classificazione VI0344, nonché all'Albo Regionale del Volontariato di Protezione Civile della Regione VENETO con il numero di classificazione PCVOL-05-C-2033-VI-02;

- che dal 1996 ad ora la collaborazione tra il Comune di Crespadoro e la squadra di protezione civile A.N.A. Valchiampo, è stata regolata da apposita convenzione;
- che con delibera di G.C. n. 23 in data 31.03.2014 è stata approvata la nuova convenzione tra il Comune di Crespadoro e l'Associazione Nazionale Alpini (ANA) sezione di Vicenza per il servizio di protezione civile;
- che la convenzione è stata sottoscritta in data 30.06.2016 Rep. N. 46, ed ha una durata di 4 anni decorrenti dalla stipula;

RICORDATO che nella convenzione è previsto che il Comune si impegna ad erogare con cadenza annuale un contributo pari ad € 500,00 all'Associazione che verrà destinato alla formazione dei volontari, al rimborso dei costi dell'assicurazione a carico dell'ANA e ai relativi costi logistici;

RICHIAMATA, inoltre, la Deliberazione della Giunta Comunale n. 69 in data 26.10.2020 con la quale è stato assegnato un contributo straordinario di € 1.000,00 all'Associazione Nazionale Alpini (ANA) - sezione di Vicenza per gli interventi prestati nel 2020 in varie occasioni ed in particolare durante l'incendio scoppiato il giorno 11 Aprile 2020 e proseguito anche nei giorni 12 e 13 che ha colpito il territorio del Comune di Crespadoro in località Marana;

RITENUTO pertanto di procedere all'impegno di spesa complessivo di € 1.500,00 per l'anno 2020, quale quota fissa di € 500,00 per il contributo fisso annuale ed € 1.000,00 per il contributo straordinario;

DATO ATTO che la spesa in parola trova copertura nel bilancio di previsione 2020, nel seguente modo:

- €. 1.500,00 al Cap. 1508 "CONTRIBUTI ENTI, ASSOCIAZIONI PER FINALITA' CULTURALI E RICREATIVE";

Vista la delibera di C.C. n. 32 del 16.12.2019 con la quale sono stati approvati: il DUP 2020/2022 e il bilancio di previsione finanziario 2020/2022;

Vista la propria competenza ai sensi del vigente Regolamento in materia di organizzazione degli uffici e dei servizi;  
VISTO il Decreto Legislativo 18.08.2000, n. 267;

Ritenuto di provvedere in merito,

#### D E T E R M I N A

- 1) Di dare atto che, come stabilito nella convenzione sottoscritta in data 30.06.2016 Rep. N. 46, con durata di 4 anni decorrenti dalla stipula, il Comune si impegna ad erogare con cadenza annuale un contributo pari ad € 500,00 all'Associazione Nazionale Alpini ANA di Vicenza che verrà destinato alla formazione dei volontari, al rimborso dei costi dell'assicurazione a carico dell'ANA e ai relativi costi logistici;
- 2) Di dare atto che con Deliberazione della Giunta Comunale n. 69 in data 26.10.2020 è stato assegnato un contributo straordinario di € 1.000,00 all'Associazione Nazionale Alpini (ANA) - Sezione di Vicenza per gli interventi prestati nel 2020 in varie occasioni ed in particolare durante l'incendio scoppiato il giorno 11 Aprile 2020 e proseguito anche nei giorni 12 e 13 che ha colpito il territorio del Comune di Crespadoro in località Marana;
- 3) Di impegnare ed imputare la somma complessiva di € 1.500,00 al cap. n. 1508 "CONTRIBUTI ENTI, ASSOCIAZIONI PER FINALITA' CULTURALI E RICREATIVE";
- 4) Di liquidare la somma di € 500,00, relativa all'annualità 2020, all'Associazione Nazionale Alpini – Sezione di Vicenza, come stabilito nella convenzione sottoscritta in data 30.06.2016 Rep. N. 46, da destinare alla formazione dei volontari, al rimborso dei costi dell'assicurazione a carico dell'ANA e ai relativi costi logistici;
- 5) Di liquidare la somma di € 1.000,00, come da Deliberazione della Giunta Comunale n. 69 in data 26.10.2020, all'Associazione Nazionale Alpini – Sezione di Vicenza, quale contributo straordinario per gli interventi prestati nel 2020 in varie occasioni ed in particolare durante l'incendio scoppiato il giorno 11

Aprile 2020 e proseguito anche nei giorni 12 e 13 che ha colpito il territorio del Comune di Crespadoro in località Marana;

- 6) Di dare atto che ai sensi dell'art. 151, comma 4° del D.Lgs. 267/2000, il presente provvedimento è esecutivo con l'approvazione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

Il Responsabile

Ballestro Nicola

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa