



# COMUNE DI ROSSANO VENETO

Provincia di Vicenza

COPIA

**Area Finanziaria**  
**Ufficio: RAGIONERIA-TRIBUTI**

## **DETERMINAZIONE N. 806** **del 28-12-2022**

**Oggetto: TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022 - CONCESSIONE AGEVOLAZIONI TARIFFARIE AI SENSI DELLA D.C.C. N. 30 DEL 01.08.2022**

**Visto** il decreto del Sindaco n. 2 del 18/01/2022 con il quale è stato conferito al sottoscritto, ai sensi dell'art. 109, comma 2 del D.Lgs. n. 267/2000, l'incarico di "Posizione Organizzativa" con l'attribuzione delle funzioni dirigenziali definite dall'art. 107, commi 2 e 3 del medesimo decreto;

**Richiamati:**

- gli atti di programmazione ed in particolare il "Documento Unico di Programmazione – DUP 2022/2024", nonché il bilancio di previsione 2022/2024 approvati con delibera di C.C. n. 2 e n. 3 del 09 febbraio 2022, dichiarati immediatamente esecutivi, nei quali sono contenuti gli indirizzi ed i programmi che l'Amministrazione Comunale intende perseguire nell'arco del triennio;
- la deliberazione di G.C. n. 19 del 18.02.2022, con la quale è stato approvato, ai sensi dell'art. 169 del D.Lgs. 267/2000, il "Piano Esecutivo di Gestione (PEG) 2022/2024. Assegnazione risorse finanziarie";

**Richiamato** il principio contabile applicato alla contabilità finanziaria, all. 4/2 al D.lgs n. 118/2011, ed in particolare il punto 3, il quale pone l'obbligo di accertare integralmente tutte le entrate, anche quelle di dubbia e difficile esazione;

**Premesso** che l'articolo 1, cc. 639 e seguenti della legge 27 dicembre 2013, n. 147, ha istituito a far data dal 1° gennaio 2014 la TARI (Tassa sui Rifiuti), destinata a coprire il costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati;

**Richiamata** la deliberazione di Consiglio Comunale n. 23 del 29.04.2022 avente ad oggetto "Approvazione delle tariffe della tassa rifiuti (tari) tributo da applicare per l'anno 2022 e presa d'atto del PEF" con la quale è stato previsto che per l'anno 2022 il versamento della TARI avvenga, in conformità a quanto previsto dall'art. 22 del Regolamento Comunale per l'applicazione della TARI, in n. 2 rate con scadenza rispettivamente al:

- 1^ rata 31.07.2022 – acconto
- 2^ rata 02.12.2022 – saldo/conguaglio

e che il versamento della 1^ rata (acconto) sia determinato applicando nella misura del 50% le tariffe deliberate per l'anno 2021 (deliberazione di CC n. 44 del 30.06.2021) mentre quello della 2^ rata (saldo/conguaglio) sia determinato invece applicando le tariffe 2022, definite sulla base dei costi del servizio rifiuti, come risultanti dal PEF 2022, a conguaglio sulla prima rata;

**Dato atto** che la lista di carico predisposta dal servizio tributi per la riscossione dell'acconto della TARI anno 2022, è stata approvata con determinazione rep. 419 del 04.08.2022, per un importo complessivo di € 431.789,00;

**Dato atto** che la lista di carico predisposta dal servizio tributi per la riscossione del saldo della TARI anno 2022, è stata approvata con determinazione rep. 738 del 12.12.2022, per un importo complessivo di € 391.462,00;

**Richiamata** la deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 01.08.2022, quale norma regolamentare, adottata ai sensi dell'art. 660 della Legge n. 147/2013 e del comma 5-ter dell'art.40 della Legge di conversione 15.07.2022 n. 91 del c.d. Decreto Aiuti (D.L. n. 50/2022) con la quale è stata stabilita una riduzione percentuale sulla quota fissa e variabile del tributo Tari per l'anno 2022 per le utenze domestiche (UD) nella misura del 5% ed per le utenze non domestiche (UND) nella misura del 10%;

**Dato atto** che le riduzioni tariffarie calcolate ai sensi della sopra citata deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 01.08.2022 ammontano quindi a complessive **€ 55.876,24**, di cui **€ 25.997,04** per le utenze domestiche (UD) ed **€ 29.879,20** per le utenze non domestiche (UND) come elenco depositato agli atti dell'ufficio;

**DATO ATTO** che l'emergenza sanitaria causata dalla diffusione del Covid-19 ha portato ad una grave situazione di disagio economico e sociale per le attività e le famiglie, avviata nel 2020 e che tutt'ora si protrae e la cui durata non è prevedibile;

**RICHIAMATA** la Legge di conversione 15 luglio 2022 n. 91 del Decreto Aiuti (D.L. n. 50/2022), che introduce al comma 5-ter dell'articolo 40 nuove misure straordinarie in favore degli enti locali, finalizzate a fronteggiare la crisi economica in atto ed in particolare:

"5-ter. Al fine di contenere la crescita dei costi dei servizi di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani, in corrispondenza dell'aumento degli oneri di gestione derivanti dalle attuali criticità dei mercati dell'energia e delle materie prime, per il 2022 i comuni possono prevedere riduzioni della tassa sui rifiuti e della tariffa avente natura corrispettiva di cui al comma 668 dell'articolo 1 della legge 27 dicembre 2013, n. 147, utilizzando, ai fini della copertura delle conseguenti minori entrate, gli eventuali avanzi vincolati derivanti dal mancato utilizzo dei fondi emergenziali erogati nel biennio 2020-2021. Ai fini di cui al primo periodo, le deliberazioni riguardanti le relative riduzioni possono essere approvate, in deroga ai termini previsti dalla normativa vigente, entro il 31 luglio 2022».

**CONSIDERATO** che la copertura delle agevolazioni TARI riconosciute con il presente provvedimento pari ad € 58.000,00 è garantita dai fondi vincolati dell'avanzo di amministrazione anno 2021, derivanti dal mancato utilizzo dei fondi emergenziali erogati dallo Stato nel biennio 2020-2021;

**Richiamata** la Determinazione del Responsabile Area Finanziaria n. 738 del 12.12.2022 con la quale è stata approvata e resa esecutiva la lista di carico TARI (Tassa sui Rifiuti) saldo anno 2022 ed assunto il relativo impegno di spesa (agevolazioni deliberazione di C.C. n. 30 del 01.08.2022);

**Visto** che in particolare, col succitato provvedimento, è stata impegnata la somma di € 29.879,20 relativa alle agevolazioni riconosciute alle utenze non domestiche (UND) a titolo di agevolazioni tariffarie a imprese a carico del Bilancio sul Cap. E 93 "Tari – tassa smaltimento rifiuti solidi urbani", cod. 1.01.01.51.001 del bilancio finanziario 2022. al capitolo U 294 "riduzioni utenze tari utenze non domestiche" – Cod. Bilancio 1.04.03.99.999 del bilancio finanziario 2022;

**Posto** che l'art. 10-bis del D.L. 28 ottobre 2020, n. 137, convertito, con modificazioni, dalla legge 18 dicembre 2020 n. 176, ha riconosciuto ai contributi 'di qualsiasi natura', erogati in via eccezionale a seguito dell'emergenza epidemiologica Covid-19, "da chiunque e indipendentemente dalle modalità di fruizione, ai soggetti esercenti attività di impresa, arti o professioni, nonché ai lavoratori autonomi", la non concorrenza a tassazione, in considerazione della finalità dell'aiuto economico di contrastare gli effetti negativi conseguenti dall'emergenza epidemiologica da Covid-19;

**Visto** pertanto che la suddetta norma ha allineato fiscalmente tutte le sovvenzioni Covid-19 al contributo statale ex D.L. 19 maggio 2020 n. 34, cosicché anche quelle regionali e comunali non subiscono prelievo fiscale né "a valle" (dichiarazione dei redditi) né "a monte" (ritenuta del 4 per cento ex art. 28 del D.P.R. n. 600/1973);

**Dato atto** che è stato acquisito il Codice Identificativo della Misura Attuativa dal Registro Nazionale degli Aiuti di Stato sul sito del Ministero dello Sviluppo Economico Id Misura Attuativa n. 80598 – Codice CAR 21337 (13008) Codice Norma 48106;

**Ritenuto** che l'istruttoria preordinata all'emanazione del presente atto consente di attestare la regolarità e la correttezza di quest'ultimo, ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147-bis del D.Lgs. n. 267/2000;

**Ritenuto** di provvedere in merito;

**Visti:**

- il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 e successive modificazioni;
- il D.Lgs. n. 118/2011;
- il D.Lgs. n. 165/2001;
- il D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento di Contabilità dell'Ente;

## **DETERMINA**

- 1) **Di approvare** l'elenco delle utenze non domestiche (UND) beneficiarie di agevolazione tariffaria sulla Tassa Sui Rifiuti (TARI) anno 2022, allegato A) alla presente determinazione, parte integrante del medesimo atto;

- 2) **Di dare atto** che per ciascuna utenza beneficiaria di agevolazione tariffaria di cui all'allegato A) si procederà alla verifica dei requisiti stabiliti con Deliberazione di C.C. n. 30/2022 nonché alle verifiche istruttorie nel Registro Nazionale degli Aiuti di Stato (RNA);
- 3) **Di dare atto** che per le imprese (utenze non domestiche TARI) per le quali l'istruttoria complessiva risulta regolare si procederà alla registrazione del relativo aiuto individuale nel portale RNA (Registro Nazionale degli Aiuti di Stato) del Ministero dello Sviluppo Economico ed acquisito per ciascuna di esse il codice RNA-COR;
- 4) **Di liquidare** la somma complessiva di € 29.879,20 relativa alle agevolazioni riconosciute alle utenze non domestiche (UND), secondo quanto riportato nella tabella che segue:

Codice Piano dei Conti Finanz.	Cap Peg.	Descrizione	Importo	Anno Impegno	Anno esigibilità
01.04-1.04.03.99.999	294	riduzioni utenze tari utenze non domestiche	€ 29.879,20	2022	2022

- 5) **Di dare atto** che il presente provvedimento è rilevante ai fini dell'amministrazione trasparente di cui al D. Lgs. 33/2013;
- 6) **Di accertare che:**
  - salve situazioni di cui allo stato attuale non vi è conoscenza, non sussistono cause di incompatibilità e/o conflitto di interesse, anche potenziale, previste dalla normativa vigente, con particolare riferimento al codice di comportamento e alla normativa anticorruzione, rispetto all'adozione del presente atto;
  - ai fini del controllo preventivo di regolarità amministrativa-contabile di cui all'articolo 147-bis, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, la regolarità tecnica del presente provvedimento in ordine alla regolarità, legittimità e correttezza dell'azione amministrativa, il cui parere favorevole è reso unitamente alla sottoscrizione del presente provvedimento da parte del responsabile del servizio;
  - il presente provvedimento, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del Testo Unico degli Enti Locali approvato con Decreto Legislativo n. 267 del 18.08/2000, è esecutivo con l'approvazione del visto di regolarità contabile che attesta la copertura finanziaria della spesa.

Il Responsabile dell'Area

*F.to Pertile Luisa Lorena*

---

**VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA**

Con Parere: Favorevole\* in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria (art. 151, comma 4, T.U.E.L. D.Lgs. n. 267/2000) si attesta che il presente documento è divenuto esecutivo in data 28-12-2022.

\*per la motivazione indicata con nota:

Il Responsabile  
F.to Pertile Luisa Lorena

---

## CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica, che copia della presente determinazione è affissa da oggi all'albo pretorio per la prescritta pubblicazione di 15 giorni consecutivi.

COMUNE DI ROSSANO VENETO  
li 28-12-2022

L' INCARICATO

F.to