COMUNE DI ROSSANO VENETO

Provincia di Vicenza

COPIA

Area Finanziaria
Ufficio: RAGIONERIA-TRIBUTI

DETERMINAZIONE N. 50
del 01-02-2024

Oggetto: TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022 - CONCESSIONE AGEVOLAZIONI TARIFFARIE AI SENSI D.C.C. N. 30 DEL 01.08.2022 - OTTAVA TRANCHE.

Visto il decreto del Sindaco n. 3 del 10.01.2024 con il quale è stato conferito al sottoscritto, ai sensi dell'art. 109, comma 2 del D.Lgs. n. 267/2000, l'incarico di "Posizione Organizzativa" con l'attribuzione delle funzioni dirigenziali definite dall'art. 107, commi 2 e 3 del medesimo decreto;

Dato atto che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 56 del 30/11/2023, esecutiva ai sensi di legge, ha approvato il Documento Unico di Programmazione DUP 2024/2026;
- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 71 del 31/12/2023, dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi di legge, è stata approvata la nota di aggiornamento del Documento Unico di Programmazione (DUP) relativa al periodo 2024/2026;
- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 72 del 31/12/2023, dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi di legge, è stato approvato il bilancio di previsione finanziario per il triennio 2024/2026;
- con deliberazione di G.C. n. 5 del 18/01/2024, è stato approvato, ai sensi dell'art. 169 del D.Lgs. 267/2000, il Piano Esecutivo di Gestione (PEG) 2024/2026;

Richiamato altresì la disciplina contenuta nell'allegato 4/2 al D.Lgs 118/2011 ed in particolare il nuovo principio di competenza finanziaria potenziata a cui devono attenersi gli Enti, in forza del quale l'accertamento/impegno è imputato nell'esercizio finanziario in cui l'obbligazione attiva/passiva viene a scadenza;

Premesso che l'articolo 1, cc. 639 e seguenti della legge 27 dicembre 2013, n. 147, ha istituito a far data dal 1° gennaio 2014 la TARI (Tassa sui Rifiuti), destinata a coprire il costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati;

Richiamata la deliberazione di Consiglio Comunale n. 23 del 29.04.2022 avente ad oggetto "Approvazione delle tariffe della tassa rifiuti (tari) tributo da applicare per l'anno 2022 e presa d'atto del PEF" con la quale è stato previsto che per l'anno 2022 il versamento della TARI avvenga, in conformità a quanto previsto dall'art. 22 del Regolamento Comunale per l'applicazione della TARI, in n. 2 rate con scadenza rispettivamente al:

- 1^ rata 31.07.2022 – acconto
- 2^ rata 02.12.2022 – saldo/conguaglio

e che il versamento della 1^ rata (acconto) sia determinato applicando nella misura del 50% le tariffe deliberate per l'anno 2021 (deliberazione di CC n. 44 del 30.06.2021) mentre quello della 2^ rata (saldo/conguaglio) sia determinato invece applicando le tariffe 2022, definite sulla base dei costi del servizio rifiuti, come risultanti dal PEF 2022, a conguaglio sulla prima rata;

Dato atto che la lista di carico predisposta dal servizio tributi per la riscossione dell'acconto della TARI anno 2022, è stata approvata con determinazione rep. 419 del 04.08.2022, per un importo complessivo di € 431.789,00;

Dato atto che la lista di carico predisposta dal servizio tributi per la riscossione del saldo della TARI anno 2022, è stata approvata con determinazione rep. 738 del 12.12.2022, per un importo complessivo di € 391.462,00;

Richiamata la deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 01.08.2022, quale norma regolamentare, adottata ai sensi dell'art. 660 della Legge n. 147/2013 e del comma 5-ter dell'art.40 della Legge di conversione 15.07.2022 n. 91 del c.d. Decreto Aiuti (D.L. n. 50/2022) con la quale è stata stabilita una riduzione percentuale sulla quota fissa e variabile del tributo Tari per l'anno 2022 per le utenze domestiche (UD) nella misura del 5% ed per le utenze non domestiche (UND) nella misura del 10%;

Dato atto che le riduzioni tariffarie calcolate ai sensi della sopra citata deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 01.08.2022 ammontano quindi a complessive **€ 55.876,24**, di cui **€ 25.997,04** per le utenze domestiche (UD) ed **€ 29.879,20** per le utenze non domestiche (UND) come elenco depositato agli atti dell'ufficio;

Dato atto che l'emergenza sanitaria causata dalla diffusione del Covid-19 ha portato ad una grave situazione di disagio economico e sociale per le attività e le famiglie, avviata nel 2020 e che tutt'ora si protrae e la cui durata non è prevedibile;

Richiamata la Legge di conversione 15 luglio 2022 n. 91 del Decreto Aiuti (D.L. n. 50/2022), che introduce al comma 5-ter dell'articolo 40 nuove misure straordinarie in favore degli enti locali, finalizzate a fronteggiare la crisi economica in atto ed in particolare:

> *"*5-ter. Al fine di contenere la crescita dei costi dei servizi di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani, in corrispondenza dell'aumento degli oneri di gestione derivanti dalle attuali criticità dei mercati dell'energia e delle materie prime, per il 2022 i comuni possono prevedere riduzioni della tassa sui rifiuti e della tariffa avente natura corrispettiva di cui al comma 668 dell'articolo 1 della legge 27 dicembre 2013, n. 147, utilizzando, ai fini della copertura delle conseguenti minori entrate, gli eventuali avanzi vincolati derivanti dal mancato utilizzo dei fondi emergenziali erogati nel biennio 2020-2021. Ai fini di cui al primo periodo, le deliberazioni riguardanti le relative riduzioni possono essere approvate, in deroga ai termini previsti dalla normativa vigente, entro il 31 luglio 2022*».*

Considerato che la copertura delle agevolazioni TARI riconosciute con il presente provvedimento pari ad € 58.000,00 è garantita dai fondi vincolati dell'avanzo di amministrazione anno 2021, derivanti dal mancato utilizzo dei fondi emergenziali erogati dallo Stato nel biennio 2020-2021;

Richiamata la Determinazione del Responsabile Area Finanziaria n. 738 del 12.12.2022 con la quale è stata approvata e resa esecutiva la lista di carico TARI (Tassa sui Rifiuti) saldo anno 2022 ed assunto il relativo impegno di spesa (agevolazioni deliberazione di C.C. n. 30 del 01.08.2022);

Visto che in particolare, col succitato provvedimento, è stata impegnata la somma di € 29.879,20 relativa alle agevolazioni riconosciute alle utenze non domestiche (UND) a titolo di agevolazioni tariffare a imprese a carico del Bilancio sul Cap. E 93 "Tari – tassa smaltimento rifiuti solidi urbani", cod. 1.01.01.51.001 del bilancio finanziario 2022. al capitolo U 294 "**riduzioni utenze tari utenze non domestiche**" – Cod. Bilancio 1.04.03.99.999 del bilancio finanziario 2022;

Posto che l'art. 10-bis del D.L. 28 ottobre 2020, n. 137, convertito, con modificazioni, dalla legge 18 dicembre 2020 n. 176, ha riconosciuto ai contributi 'di qualsiasi natura', erogati in via eccezionale a seguito dell'emergenza epidemiologica Covid-19, "da chiunque e indipendentemente dalle modalità di fruizione, ai soggetti esercenti attività di impresa, arti o professioni, nonché ai lavoratori autonomi", la non concorrenza a tassazione, in considerazione della finalità dell'aiuto economico di contrastare gli effetti negativi conseguenti dall'emergenza epidemiologica da Covid-19;

Visto pertanto che la suddetta norma ha allineato fiscalmente tutte le sovvenzioni Covid-19 al contributo statale ex D.L. 19 maggio 2020 n. 34, cosicché anche quelle regionali e comunali non subiscono prelievo fiscale né "a valle" (dichiarazione dei redditi) né "a monte" (ritenuta del 4 per cento ex art. 28 del D.P.R. n. 600/1973);

Dato atto che è stato acquisito il Codice Identificativo della Misura Attuativa dal Registro Nazionale degli Aiuti di Stato sul sito del Ministero dello Sviluppo Economico Id Misura Attuativa n. 80598 – Codice CAR 21337 (13008) Codice Norma 48106;

Visto che si è proceduto, per sette tranche di utenze non domestiche TARI finora registrate, alla verifica dei requisiti stabiliti con Deliberazione di C.C. n. 30/2022 nonchè alla registrazione del relativo aiuto individuale nel portale RNA ed acquisito per ciascuna di esse il codice RNA-COR ed adozione del relativo atto di concessione (rispettivamente Determinazione del Resp.le Area Finanziaria n. 334 del 15.05.2023, n. 379 del 05.06.2023, n. 459 del 27.07.2023, n. 607 del 23.10.2023, n. 693 del 30.11.2023, n. 782 del 20.12.2023 e n. 9 del 17.01.2024);

Visto che si è proceduto per l'ottava tranche di utenze non domestiche TARI alla verifica dei requisiti di cui alla D.C.C. n. 30/2022 alla registrazione del relativo aiuto individuale nel portale RNA ed acquisito per ciascuna di esse il codice RNA-COR;

Ritenuto che l'istruttoria preordinata all'emanazione del presente atto consente di attestare la regolarità e la correttezza di quest'ultimo, ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147-bis del D.Lgs. n. 267/2000;

Ritenuto di provvedere in merito;

Visti:

- il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 e successive modificazioni;
- il D.Lgs. n. 118/2011;
- il D.Lgs. n. 165/2001;
- il D.Lgs. 36/2023;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento di Contabilità dell'Ente;

DETERMINA

1) **Di prendere atto** delle operazioni svolte sul Registro Nazionale Aiuti di Stato e della conseguente generazione, per l'ottava tranche di utenze non domestiche TARI allegate alla

presente determinazione (allegato sub A), beneficiarie dell'agevolazione tariffaria di cui all'oggetto, del codice identificativo dell'aiuto individuale RNA-COR;

2) **Di dare atto** che per ciascuna utenza beneficiaria di agevolazione tariffaria di cui all'allegato A) si è provveduto alla verifica dei requisiti stabiliti con Deliberazione di C.C. n. 30/2022 nonché alle verifiche istruttorie nel Registro Nazionale degli Aiuti di Stato (RNA);

3) **Di dare atto** che per le imprese (utenze non domestiche TARI) per le quali l'istruttoria complessiva è risultata regolare si è proceduto alla registrazione del relativo aiuto individuale nel portale RNA (Registro Nazionale degli Aiuti di Stato) del Ministero dello Sviluppo Economico ed acquisito per ciascuna di esse il codice RNA-COR;

4) **Di dare atto** che il presente provvedimento è rilevante ai fini dell'amministrazione trasparente di cui al D. Lgs. 33/2013;

5) **Di accertare che**:
   - salve situazioni di cui allo stato attuale non vi è conoscenza, non sussistono cause di incompatibilità e/o conflitto di interesse, anche potenziale, previste dalla normativa vigente, con particolare riferimento al codice di comportamento e alla normativa anticorruzione, rispetto all'adozione del presente atto;
   - ai fini del controllo preventivo di regolarità amministrativa-contabile di cui all'articolo 147-*bis*, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, la regolarità tecnica del presente provvedimento in ordine alla regolarità, legittimità e correttezza dell'azione amministrativa, il cui parere favorevole è reso unitamente alla sottoscrizione del presente provvedimento da parte del responsabile del servizio;
   - il presente provvedimento, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del Testo Unico degli Enti Locali approvato con Decreto Legislativo n. 267 del 18.08/2000, è esecutivo con l'approvazione del visto di regolarità contabile che attesta la copertura finanziaria della spesa.

Il Responsabile dell'Area

F.to Pertile Luisa Lorena

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA

Con Parere: Favorevole* in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria (art. 151, comma 4, T.U.E.L. D.Lgs. n. 267/2000) si attesta che il presente documento è divenuto esecutivo in data 01-02-2024.

*per la motivazione indicata con nota:

Il Responsabile
F.to Pertile Luisa Lorena

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica, che copia della presente determinazione è affissa da oggi all'albo pretorio per la prescritta pubblicazione di 15 giorni consecutivi.

COMUNE DI ROSSANO VENETO li 01-02-2024

L' INCARICATO

F.to

Denominazione	CF Beneficiario	Cor	Importo agevolazione
AMALA MODA SNC DI ZULIAN L. & C.	04110510247	17528025	€ 20,43
PONTAROLLO MELLUSO STUDIO LEGALE ASSOCIATO	03703120240	17587674	€ 11,40
A.S.D.C. CENTRO ALPINO ROSSANO	03588610240	17497306	€ 25,35
STUDIO ARCHITETTURA SCATTOLA E ASSOCIATI	03280190244	17497088	€ 4,77
A.S.D. PALLAVOLO ROSSANO	02569710243	17496774	€ 45,40
CENTRO ANZIANI VILLA ALDINA I.P.A.B.	02467360240	17496360	€ 315,59
STUDIO TECNICO ASSOCIATO LAZZAROTTO G. SEMBENELLI M.	02110330244	17496076	€ 43,32
REPORT S.N.C. DI PESAVENTO ANDREA E TREVISAN GILBERTO	01574960280	17494561	€ 9,33
AZIENDA ULSS N. 7 PEDEMONTANA	00913430245	17493818	€ 104,46
SALUMIFICIO MONTEGRAPPA DI G. BELTRAMELLO S.N.C.	00782060248	17491551	€ 22,81
ZULIAN LARA	ZLNLRA72T65C111Y	17491249	€ 20,77
DONG ZEMIN	DNGZMN53B06Z210Y	17491162	€ 209,23
WU SHIDE	WUXSHD64T13Z210W	17490889	€ 83,17
BERTUCCI BENIAMINO, STANGHERLIN OTELLO, TREVISAN MORENO S.N.C.	04377680246	17490769	€ 12,02
RINALDO CARNI S.A.S. DI RINALDO ALBERTO & C.	04857870283	17490203	€ 26,22
ROSSANO CENTRALE DI RROTAJ IRENA	RRTRNI76S48Z100M	17489962	€ 19,91
TLT SERVIZI SRL	04136870260	17489811	€ 21,32
ZHENG YEQING	ZHNYNG92S58Z210J	17420728	€ 115,59
CREATIVITY CENTER DI MORETTO SIMONE	MRTSMN71E15A703H	17420222	€ 5,70
SERVIZI SOCIALI LA GOCCIA SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A R.L.	00882110240	17420097	€ 65,73
TOMMY SUSHI DI GAO JIANMIN	GAOJMN88B10Z210X	17216071	€ 115,86
TOP SNC DI WANG JINCUN & C	04626470274	17215854	€ 127,20
FARMACIA MADONNA DELLA SALUTE S.A.S. DELLA DOTT.SSA DORA CATERINA DEODATO & C.	04288110242	17215479	€ 56,26
BAXANO MC	04383550284	17555943	€ 36,46
ASSOCIAZIONE CULTURALE COMITATO DI QUARTIERE CREARO	91047120240	17586982	€ 0,09
BORDIGNON DAVIDE	BRDDVD75B09A703D	17588138	€ 10,90
BRAGAGNOLO LUCA	BRGLCU63T05A703H	17588731	€ 37,26
BRUNELLO BERTILLA	BRNBTL38R60H580S	17589823	€ 13,14
BERNARDI GIORGIA	BRNGRG88D69A703M	17590093	€ 13,16
BRUNELLO ANTONIA	BRNNTN30P51H580R	17590399	11,18
BROTTO UMBERTO	BRTMRT78D28C743X	17591051	€ 7,94
BIZZOTTO ANDREA	BZZNDR78R19A703I	17591457	€ 17,00