

Comune di Rossano Veneto
Provincia di Vicenza
Organo di revisione

Verbale n. 11 Del 18 settembre 2025	Parere su proposta di deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto "APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2024, AI SENSI DELL'ART. 11-BIS DEL D.LGS. N. 118/2011 E DELL'ART. 151, COMMA 8, DEL D.LGS. N. 267/2000"
--	--

Il sottoscritto Rag. Ivan Tognolo, Revisore dei Conti del Comune di Rossano Veneto,

esaminato lo schema di bilancio consolidato 2024, composto da Conto Economico consolidato, Stato Patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenete la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato;

Considerato

- Il D.Lgs. n.267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis "Il Bilancio consolidato" e l'art. 239, comma 1, lettera d-bis);
- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- i pareri di regolarità tecnica e contabile del Responsabile del Servizio Finanziario;

premesso che

- con deliberazione consiliare n. 19 del 28.04.2025 è stato approvato il Rendiconto della gestione dell'Ente relativo all'esercizio 2024;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 95 del 30/07/2025, sono stati definiti gli enti e le società da includere nel Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) "Comune di Rossano Veneto" e nel perimetro di consolidamento 2024;
- che il Comune di Rossano Veneto nel 2024 deteneva le seguenti partecipazioni dirette:

N	Denominazione	% di partec.	Consoli- damento (SI/NO)	Motivo di esclusione
1	ETRA spa	1,57	SI	
2	CONSIGLIO DI BACINO BRENTA	1,40	No	Scelta della partecipata di non tenere contabilità economico-patrimoniale
3	CONSIGLIO DI BACINO BRENTA PER I RIFIUTI	1,40	No	Scelta della partecipata di non tenere contabilità economico-patrimoniale
4	UNIONE DELL'ENERGIA ALTO ADIGE S.E.V.	0,266	SI	

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/11), componenti del gruppo amministrazione pubblica compresi nel bilancio consolidato, sono i seguenti:

N	Denominazione	Classificazione	% di partec.
1	ETRA spa	Società partecipata	1,57
2	UNIONE DELL'ENERGIA ALTO ADIGE S.E.V.	Società partecipata	0,266

- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011);
- l'ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro del proprio bilancio consolidato,
- sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale 2024 del Comune di Rossano Veneto, si è provveduto ad individuare la cosiddetta "soglia di rilevanza" da confrontare con i parametri societari indicati alla lettera a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
- le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune, risultano le seguenti:

anno 2024	Totale attivo	Patrimonio netto	Totale dei Ricavi caratteristici
Comune di Rossano Veneto	47.811.396,35	26.169.098,62	7.222.649,76
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	1.434.341,89	785.072,96	216.679,49

preso atto che:

- a) si è utilizzato il metodo proporzionale;
- b) il bilancio consolidato ha incluso esclusivamente le operazioni che i soggetti considerati nel consolidamento hanno effettuato con i terzi estranei al gruppo;
- c) il Bilancio Consolidato 2024 nel suo complesso offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del "Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Rossano Veneto".

VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO

L'Organo di Revisione dell'Ente e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del GAP e del perimetro di consolidamento, hanno asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, comma 6, lett. j), del d.lgs. n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto 2024.

In sede di asseverazione non sono state rilevate delle difformità tra le reciproche posizioni contabili (ente capogruppo - componenti del Gruppo di consolidamento) e non sussistono discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo.

VERIFICHE SUL VALORE DELLE PARTECIPAZIONI E DEL PATRIMONIO NETTO

L'Organo di revisione ha verificato che il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto, nel rispetto di quanto previsto dal principio contabile applicato 4/3 punto 6.1.3.

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2024 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Bilancio consolidato Anno 2024 (a)	Bilancio consolidato Anno 2023 (b)	Differenze (a-b)
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	3,33	45,50	-42,17
Immobilizzazioni Immateriali	320.340,99	318.732,72	1.608,27
Immobilizzazioni Materiali	45.929.980,96	43.348.558,31	2.581.422,65
Immobilizzazioni Finanziarie	329.951,40	279.484,96	50.466,44
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	46.580.273,35	43.946.775,99	2.633.497,36
Rimanenze	97.622,79	126.013,41	-28.390,62
Crediti	5.889.678,08	7.566.822,10	-1.677.144,02
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	4.079.046,06	2.327.741,94	1.751.304,12
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	10.066.346,93	10.020.577,45	45.769,48
RATEI E RISCONTI (D)	22.530,27	16.716,83	5.813,44
TOTALE DELL'ATTIVO	56.669.153,88	53.984.115,77	2.685.038,11

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato Anno 2024 (a)	Bilancio consolidato Anno 2023 (b)	Differenze (a-b)
PATRIMONIO NETTO (A)	26.296.042,70	26.369.482,58	-73.439,88
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	460.469,10	527.024,92	-66.555,82
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	43.376,63	46.311,90	-2.935,27
DEBITI (D)	17.262.098,40	16.081.593,67	1.180.504,73
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI	12.607.167,05	10.959.702,70	1.647.464,35
TOTALE DEL PASSIVO	56.669.153,88	53.984.115,77	2.685.038,11
CONTI D'ORDINE	3.197.742,90	3.864.425,69	-666.682,79

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2024 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2024 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2024 (a)	Bilancio consolidato Anno 2023 (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	10.996.568,31	10.389.393,52	607.174,79
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	11.066.897,74	9.959.546,59	1.107.351,15
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	-70.329,43	429.846,93	-500.176,36
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-513.767,46	-468.458,53	-45.308,93
<i>Proventi finanziari</i>	79.708,64	43.119,96	36.588,68
<i>Oneri finanziari</i>	593.476,10	511.578,49	81.897,61
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	45.728,81	28.192,01	17.536,80
<i>Rivalutazioni</i>	46.254,57	28.200,80	18.053,77
<i>Svalutazioni</i>	525,76	8,79	516,97
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	27.472,47	610.392,35	-582.919,88
<i>Proventi straordinari</i>	168.097,31	777.109,27	-609.011,96
<i>Oneri straordinari</i>	140.624,84	166.716,92	-26.092,08
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	-510.895,61	599.972,76	-1.110.868,37
<i>Imposte</i>	120.737,26	70.177,44	50.559,82
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo quota pertinenza di terzi)	-631.632,87	529.795,32	-1.161.428,19
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-631.632,87	529.795,32	-1.161.428,19
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	0,00	0,00	0,00

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2024 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2024 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del Comune di Rossano Veneto (ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2024 (a)	Bilancio Ente capogruppo (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	10.996.568,31	7.222.649,76	3.773.918,55
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	11.066.897,74	7.579.529,63	3.487.368,11
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	-70.329,43	-356.879,87	286.550,44
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-513.767,46	-393.791,60	-119.975,86
<i>Proventi finanziari</i>	79.708,64	49.563,12	30.145,52
<i>Oneri finanziari</i>	593.476,10	443.354,72	150.121,38
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	45.728,81	45.728,81	0,00
<i>Rivalutazioni</i>	46.254,57	46.254,57	0,00
<i>Svalutazioni</i>	525,76	525,76	0,00
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	27.472,47	14.773,46	12.699,01
<i>Proventi straordinari</i>	168.097,31	141.750,96	26.346,35
<i>Oneri straordinari</i>	140.624,84	126.977,50	13.647,34
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE A-B+C+D+-E)	-510.895,61	-690.169,20	179.273,59
<i>Imposte</i>	120.737,26	68.407,73	52.329,53
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo quota pertinenza di terzi)	-631.632,87	-758.576,93	126.944,06

RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

L'Organo di revisione, preso atto che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa, ha verificato che la stessa:

- illustra i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato e la composizione del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Rossano Veneto;
- indica il percorso seguito per identificare le società significative, escludendo, quelle che risultano irrilevanti, rispetto alla capogruppo "Comune di Rossano Veneto".

CONCLUSIONI

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1, lettera d-bis) del D.lgs. n.267/2000,

esprime:

giudizio **positivo** sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2024 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Rossano Veneto e invita l'Ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP.

Badia Polesine, 18 settembre 2025

Il Revisore unico
Rag. Ivan Tognolo
(documento firmato digitalmente)